

Standard XLPE Wire Diameters by Gauge and Mill Wall

AWG	Cu O.D.	32 Mil	47 Mil	64 mil	78 Mil	30 Mil Silicone
22 7/30	.031	0.096				
20 SOLID	.032	0.096				
20 10/30	.036	0.102	0.131	0.161		
18 SOLID	.040	0.105	0.137	0.169		
18 7st	.048	0.107	0.140	0.169		0.107
18 16/30	.046	0.107	0.140	0.169	0.201	0.107
18 41/34	.047	0.108				
18 7/Topcoat	.048	0.110				
18 16/Topcoat	.046	0.110				
16 SOLID	.051	0.117	0.144	0.178		
16 7st	.058	0.117	0.144	0.179		0.117
16 19st	.057	0.117	0.144	0.179	0.211	
16 26/30	.060	0.117	0.145	0.180	0.212	0.117
16 26/Topcoat	.060	0.121				
14 SOLID	.064	0.133	0.158	0.187		
14 7st	.073	0.133	0.161	0.195	0.223	0.132
14 19st	.071	0.133	0.162	0.195	0.225	
14 41/30	.074	0.133	0.163	0.195	0.228	0.132
12 SOLID	.081	0.146	0.175	0.204		
12 7st	.092	0.153	0.181	0.213	0.248	
12 19st	.090	0.153	0.181	0.214	0.248	0.151
12 65/30	.091	0.156	0.183	0.217	0.248	0.153
10 SOLID	.102	0.168	0.196	0.225		
10 7st	.116	0.177	0.207	0.237	0.268	
10 19st	.120	0.180	0.209	0.241	0.272	0.209
10 49st	.130	0.195	0.222	0.255	0.281	
10 105/30	.130	0.189	0.222	0.256	0.281	
8 SOLID	.129		0.221	0.254		
8 19st	.148		0.235	0.270	0.300	
8 49st	.166		0.258	0.286	0.319	
8 133st	.166		0.253	0.283		
8 168/30	.174		0.265	0.297	0.326	
6 19st	.186			0.308	0.338	
6 49st	.208			0.332	0.358	
6 133st	.210			0.305		
6 259/30	.212			0.336	0.362	
4 19/st	.227			.360		
4 37/st	.228			.360		
4 420/30	.260				0.380	